

Detektory metali Eagle™ serii H

Najwyższa czułość i niezawodność działania

Detektory metali Eagle serii H charakteryzują się mocną konstrukcją, wysoką czułością i niezawodnością działania. Są wydajne i niezawodne, nawet w najtrudniejszych warunkach.

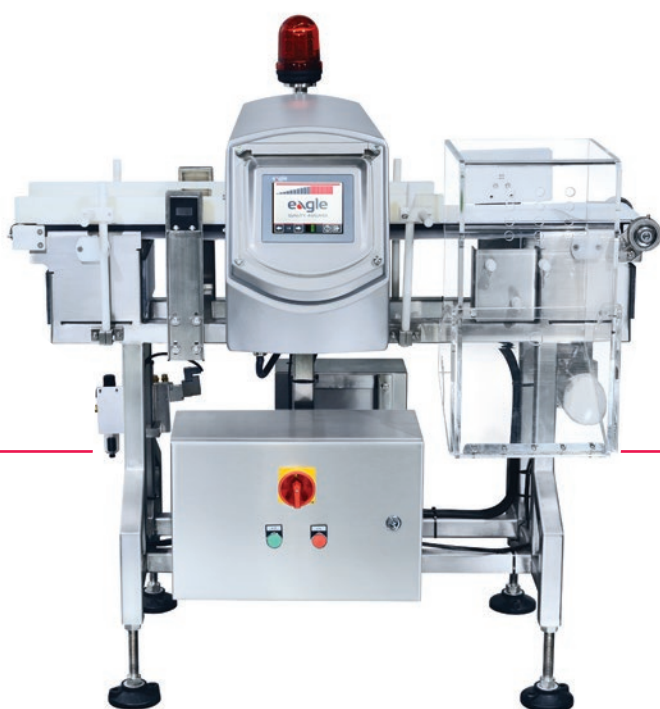
Detektory metali znalazły szerokie zastosowanie w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym. Chronią konsumentów przed toksycznym wpływem metali, a także stanowią ważny element systemu kontroli jakości oraz zwiększają efektywność produkcji. Detektory metali pełnią ważną rolę w procesie produkcji, gdyż ułatwiają przedsiębiorcom dostosowanie się do przepisów w zakresie bezpieczeństwa, norm branżowych i innych regulacji prawnych.

Detektory metali instalowane są na linii produkcyjnej w krytycznych punktach kontroli (ang. CCP), a głównie tam, gdzie audyt przeprowadzony zgodnie z normami Systemu Analizy Zagrożeń i Krytycznych Punktów Kontroli (HACCP) wskazuje na ryzyko zanieczyszczenia produktu metalami żelaznymi, nieżelaznymi lub ze stali nierdzewnej.

W detektorach **serii H** zastosowano technologię zestrzajania bardzo wysokich częstotliwości. Użycie fal o różnej częstotliwości umożliwia wykrywanie zanieczyszczeń w szeregu produktów, zarówno suchych jak i mokrych. Detektory serii H gwarantują pełną kontrolę produktów opakowanych lub występujących luzem na linii produkcyjnej.

Zwiększony zakres częstotliwości umożliwia dokładną kontrolę produktów suchych, nieprzewodzących, zanieczyszczonych metalami nieżelaznymi lub niemagnetyczną stalą nierdzewną. Daje również możliwość zastosowania detektorów serii H do kontroli nowych suchych produktów, które mogą pojawić się w przyszłości.

Zastosowanie inteligentnej technologii wielokanałowej zdecydowanie poprawia czułość urządzenia, szczególnie podczas kontroli mokrych produktów.



Detektory metali Eagle™ serii H

Najwyższa czułość i stabilność działania

Cechy i zalety:

- Kolorowy intuicyjny ekran dotykowy operatora z prostym w nawigacji menu z ikonami, ułatwiający obsługę i poprawiający własności użytkowe urządzenia
- Ergonomiczna obudowa ze stali nierdzewnej o klasie ochrony IP69, dostosowana do wymagań higienicznych i reżimów sanitarnych
- Skuteczna ochrona przed zakłóceniami z zewnątrz jak hałas lub wibracje, gwarantująca stabilność i trwałość systemu w sieci
- Wykresy wektorowe umożliwiające prawidłową konfigurację detektora dla uzyskania optymalnej wydajności
- Konfiguracja single pass oznaczająca możliwość automatycznego skonfigurowania czułości i trybu pracy urządzenia na zadanej częstotliwości w oparciu o pojedynczy produkt, co zdecydowanie skraca czas przestojów
- Wbudowane oprogramowanie kontrolne informujące obsługę o wymaganych testach i wspomagające szczegółową kontrolę urządzenia (testowanie urządzenia może być prowadzone w oparciu o ustalony harmonogram lub po zweryfikowaniu określonej ilości produktu), co gwarantuje stabilne i prawidłowe funkcjonowanie urządzenia oraz spełnianie wymagań wszelkich standardów
- Elastyczny interfejs pozwalający na pełną integrację urządzenia z zewnętrznymi urządzeniami do gromadzenia danych i systemami zarządzania przedsiębiorstwem, w celu wsparcia procesów decyzyjnych i sprostaniu aktualnym potrzebom. Dostępne dodatkowe wyposażenie umożliwiające komunikację z innymi urządzeniami poprzez sieć Ethernet lub bezprzewodowo
- Niezakłócona, stabilna praca i planowanie przeglądów dzięki stałej kontroli wszystkich podzespołów detektora. Możliwość pozyskiwania informacji o potencjalnych zdarzeniach grożących awarią urządzenia

Tabela rozmiarów okna		Szerokość okna (mm)											
		200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
Wysokość okna (mm)	75												
	100												
	125												
	150												
	175												
	200												
	250												
	300												
	350												
	400												
	450												

■ Niedostępny
■ Dostępny

Specyfikacja techniczna

Model	Seria H
Częstotliwość (kHz)	25/100/300 lub 100/300/800
Konstrukcja	Stal nierdzewna #304
Klasa ochrony	IP69K
Zarządzanie dostępem	5 poziomów dostępu, chronionych hasłem
Temperatura pracy	-10 do 45 °C
Wilgotność względna	max. 93%
Zapotrzebowanie na moc	100 do 240 VAC, +10%/-15%, 50 do 60 Hz, wymagane uziemienie
Porty komunikacyjne	RS-232/422 (w standardzie), Ethernet i USB (opcja)
Wyposażenie dodatkowe	Światło ostrzegawczo-sygnalizacyjne, port drukarki, sygnał ostrzegawczy
Statystyki	Logowania operatora, detekcje zanieczyszczeń, testy PVR, odczyty maksymalne
Certyfikaty bezpieczeństwa i aprobaty techniczne	CE, UL

PID Polska Sp. z o.o.

ul. Osmańska 12
02-823 Warszawa
Tel. +48 22 545 05 90
www.pidpolska.pl

Kontakt:
Tomasz Rychlica
Mob: +48 507 370 580
Email: t.rychlica@pidpolska.pl

