

# Eagle™ Tall PRO XS

## System kontroli rentgenowskiej

Eagle Tall PRO XS zapewnia pełną weryfikację produktów pod kątem obecności zanieczyszczeń, w tym: metalu, kamienia, szkła, tworzyw sztucznych o dużej gęstości oraz zwapniałych kości.

System kontroluje także wagę, mierzy wolną przestrzeń nad produktem w opakowaniu, sprawdza obecność komponentów bądź ich brak oraz wykrywa defekty, takie jak wgniecione puszki, czy duże defekty szwu; EAGLE pomaga Państwu zwiększyć ogólną efektywność linii produkcyjnej, przykładowo dzięki zredukowaniu występowania zatorów w autoklawach obrotowych.

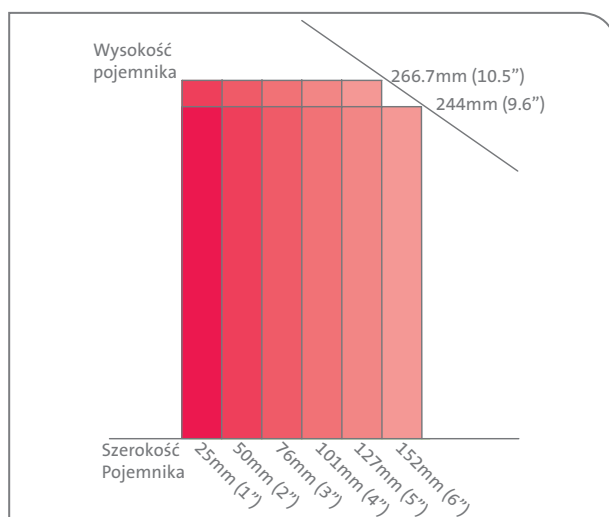
EAGLE Tall PRO XS został zaprojektowany do kontroli linii produkcyjnych o dużych prędkościach przenoszących puszki, słoiki, butelki i opakowania mieszane, jak również inne pionowe pojemniki. Detekcja z bocznym widokiem zapewnia pełną kontrolę szeregu opakowań o różnych rozmiarach oraz przeprowadzanie kilka kontroli jednocześnie, przy wydajności linii przekraczającej 1000 sztuk na minutę.

Aby sprostać indywidualnym oczekiwaniom każdego klienta, dostępny jest zarówno wariant standardowy, jak i wariant o dużej rozdzielczości, co pozwala wypośrodkować działanie systemu między mniejszą wykrywalnością zanieczyszczeń oraz wysokimi prędkościami linii produkcyjnych.

Systemy z serii All PRO-Scan mogą pracować podłączone do sieci, umożliwiając specjalistom z PID Polska zdalny dostęp, aby szybko diagnozować usterki, a często usuwać je bez konieczności wysyłania techników na miejsce.

System jest dostępny w stopniu ochrony IP65 lub IP69k, aby mógł pracować w każdej fabryce produkującej opakowania.

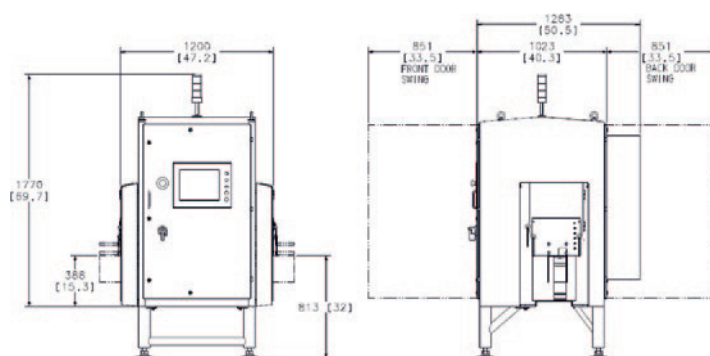
### Zakres wiązki



# Eagle™ Tall PRO XS

## Detektory rentgenowskie

- Zaawansowana analiza obrazu za pomocą oryginalnego oprogramowania SimulTask™ do automatycznego wykrywania i odrzutu braków
- Możliwość przystosowania do zróżnicowanych prędkości linii produkcyjnych
- Kompaktowy rozmiar pozwala na łatwą integrację z istniejącymi liniami przenośników
- System bezpieczeństwa CAT3 ze zintegrowaną diagnostyką systemu
- Przystosowany do systemu HACCP, pełny rejestr zdarzeń i występowania zanieczyszczeń



## Specyfikacja

Model	EAGLE™ Tall PRO XS
Maks. wielkość obiektu	Patrz zakres wiązki
Wysokość przenośnika	Instalacja ponad istniejącymi przenośnikami o wysokości od 812 mm do 1270 mm [32" do 50"]
Szerokość przenośnika	1321 mm [4'4"], 1626 mm [5'4"], 1930 mm [6'4"]
Prędkość przenośnika przy częstotliwości napięcia z sieci	Działa na istniejących przenośnikach przy prędkościach pomiędzy 30 m/min. a 120 m/min. [100ft/min. do 400ft/min.]
Maksymalne napięcie anody	0 - 70 kV lub 0 - 140 kV / hermetycznie zamknięta w kąpeli olejowej
Natężenie prądu	1mA/2mA/5mA
Kierunek wiązki	W środkowej części detektora w kierunku od przedniego panelu operatora w kierunku tyłu detektora poziomo nad taśmą
Oprogramowanie	Simul-Task™ oryginalne oprogramowanie do przetwarzania obrazów
Komputer	Przemysłowy PC Intel CPU Core2Duo E8400 2x 3,0 Ghz z 2GB RAM, HDD 80GB z zainstalowanym systemem operacyjnym Windows® XP, zintegrowany zasilacz awaryjny, kolorowy monitor dotykowy z klawiaturą USB
Detektor	Rozdzielczość 1,2 mm lub 0,8 mm, pojedyncza energia
Przetwornik analogowo-cyfrowy	16-bitowy konwerter analogowo-cyfrowy (A/D)
Moduły wejścia/wyjścia	Karta z 4 sygnałami wejściowymi, 4 sygnałami wyjściowymi odrzutów, 5 sygnałów statusu sterownika programowalnego, interfejs RS-232
Sieć	Karta sieciowa 10/100 mbps
Dane statystyczne	Przepustowość, jednostki odrzucone, ciężar i walidacja systemu dostępne w bazach danych zarówno GUI jak i SQL
Emisja promieniowania rentgenowskiego	Spełnia wszystkie obowiązujące przepisy (21 CFR 1020.40 i 21 CFR 179.21) dotyczące urządzeń emitujących promieniowanie rentgenowskie
Klasa ochrony / Temperatura pracy	IP65/0° - 43°C lub IP69k/0° - 43°C
Metoda chłodzenia	Klimatyzator 8500 BTU/h
Zapotrzebowanie mocy	230 VAC, +15/-10%, 50/60 Hz, 20 A, jednofazowy
Zapotrzebowanie powietrza	5,5 bar [80 psi], średnica przewodu 9,5 mm [3/8"], powietrze suche, przefiltrowane
Zapotrzebowanie wody	Tylko dla stopnia ochrony IP69k - przepływ 7,6 litrów/min. / Temp 10° - 32°C [50°-90°F]
Konstrukcja szafy	Konstrukcja z polerowanej stali nierdzewnej

### PID Polska Sp. z o.o.

ul. Osmańska 12  
02-823 Warszawa  
Tel. +48 22 545 05 90  
[www.pidpolska.pl](http://www.pidpolska.pl)

Kontakt:  
Tomasz Rychlica  
Mob: +48 507 370 580  
Email: [t.rychlica@pidpolska.pl](mailto:t.rychlica@pidpolska.pl)