

Eagle™ QuadView

System kontroli rentgenowskiej

Detektory EAGLE umożliwiają wykrywanie w produktach zanieczyszczeń takich jak: metal, kamienie, szkło, tworzywa sztuczne o dużej gęstości i zwapnione kości oraz eliminowanie produktów wadliwych.

System może również weryfikować poziom napięcia i sprawdzać obecność/brak produktu.

System Eagle QuadView przeznaczony jest do sprawdzania szybkich linii przenoszących słoiki, butelki oraz pionowe pojemniki innych rozmiarów. Pokrycie taśmy wiązkami z czterech kierunków zapewnia pełne sprawdzanie pojemników o wysokości do 305 mm [12"] i średnicy 152 mm [6"], eliminując martwe pola występujące często przy dnie pojemnika.

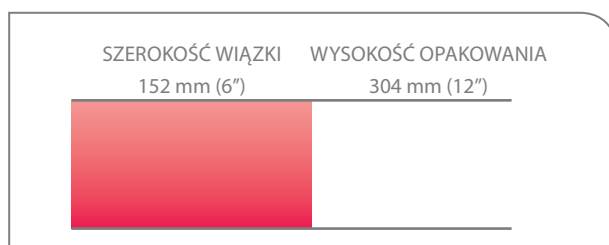
Dostępne są zestawy o standardowej i wysokiej rozdzielczości, umożliwiające przeprowadzanie wielokrotnych inspekcji przy prędkości linii powyżej 1000 PPM tak, aby spełnić specjalne wymagania każdego klienta poprzez równowagę między mniejszą czułością wykrywania a wysoką szybkością linii produkcyjnej.

Wszystkie systemy QuadView mogą pracować w sieci. Umożliwia to ekspertom firmy PID Polska zdalny dostęp do systemów w celach diagnostycznych i wprowadzanie korekt, często bez konieczności wysyłania technika do zakładu.

System dostępny jest w dwóch wersjach, IP65 i IP69k, w celu dostosowania do środowiska każdej instalacji pakującej.



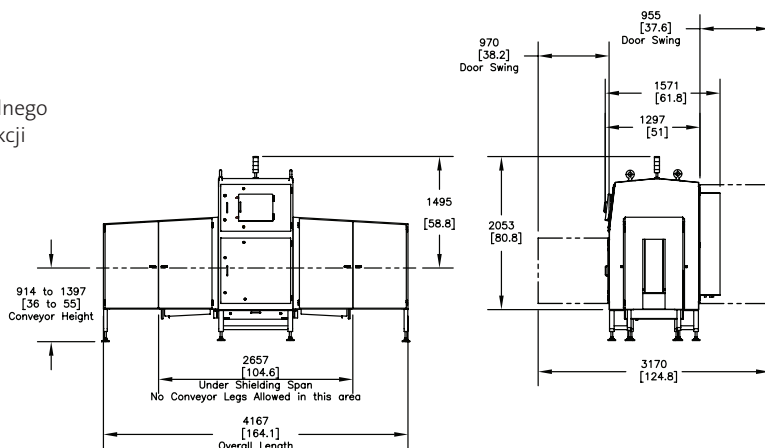
Zakres wiązki



Eagle™ QuadView

Detektory rentgenowskie

- Zaawansowana analiza obrazu za pomocą oryginalnego oprogramowania SimulTask™ automatycznej detekcji i odrzucania braków.
- Auto-Learn do prostego wprowadzania ustawień dla nowych produktów
- Wbudowany modem i karta Ethernet
- Obrazowanie z dużą szybkością do 120 MPM [400 FPM]
- Przygotowany do HACCP, rejestr zanieczyszczeń
- Zapewnia 100% sprawdzanie dna stoika/butelki, eliminując martwe pola



Specyfikacja

Model	Eagle™ QuadView
Maks. wielkość obiektu	Patrz zakres wiązki
Wysokość przenośnika	Wysokość 305 mm [12"] i średnica maksymalna 152 mm [6"]
Szerokość przenośnika	Montaż nad istniejącymi przenośnikami na wysokości między 914 mm [36"] a 1397 mm [55"]
Prędkość przenośnika przy częstotliwości napięcia z sieci	Działa na istniejących przenośnikach o szybkości 30-120 MPM [100-400 FPM]
Maksymalne napięcie anody	0-70kV lub 0-140 kV / hermetyczna kąpiel olejowa
Natężenie prądu	5mA
Kierunek wiązki	2 generatory dwuwiązkowe emitują 4 wiązki prom. biegnące z przodu do tytu, równoległe do taśmy
Oprogramowanie	Simul-Task™ oryginalne oprogramowanie do przetwarzania obrazów
Komputer	Przemysłowy PC Intel CPU Core2Duo E8400 2x 3,0 Ghz z 2GB RAM, HDD 80GB z zainstalowanym systemem operacyjnym Windows® XP, zintegrowany zasilacz awaryjny, kolorowy monitor dotykowy z klawiaturą USB
Detektor	Cztery detektory emitujące promieniowanie o jednej energii, rozdzielczość 1,2 mm
Przetwornik X-ray	16-bitowy konwerter analogowo-cyfrowy (A/D)
Moduły wejścia/wyjścia	Karta z 4 sygnałami wejściowymi, 4 sygnałami wyjściowymi odrzutów, 5 sygnałów statusu sterownika programowalnego, interfejs RS-232
Sieć	Karta sieciowa 10/100 mbps
Dane statystyczne	Przepustowość, jednostki odrzucone, ciężar i walidacja systemu dostępne w bazach danych zarówno GUI jak i SQL
Poziom zabezpieczenia promieniowania rentgenowskiego	Spełnia wszystkie obowiązujące przepisy (europejskie normy) dotyczące urządzeń emitujących promieniowanie rentgenowskie
Klasa ochrony / Temperatura pracy	IP65/0°-43°C [32°-110°F]
Metoda chłodzenia	Klimatyzator 12000 BTU/h
Zapotrzebowanie mocy	230 VAC, +15/-10%, 50/60 Hz, 20 A, jednofazowy
Zapotrzebowanie powietrza	6,0 bar [80 psi], średnica przewodu 10 mm, powietrze suche, przefiltrowane
Zapotrzebowanie wody	natężenie przepływu 7,6 l/min [2,0 GPM]/Temp 10°-32°C [50°-90°F]
Odrzutniki	Kilka odrzutników sterowanych niezależnie

PID Polska Sp. z o.o.

ul. Osmańska 12
02-823 Warszawa
Tel. +48 22 545 05 90
www.pidpolska.pl

Kontakt:
Tomasz Rychlica
Mob: +48 507 370 580
Email: t.rychlica@pidpolska.pl

