

Eagle™ Pack 550 PRO

System kontroli rentgenowskiej

Detektory EAGLE umożliwiają wykrywanie w produktach zanieczyszczeń takich jak: metal, kamienie, szkło, tworzywa sztuczne o dużej gęstości i zwapnione kości oraz eliminowanie produktów wadliwych.

System może sprawdzać wagę, mierzyć poziom napełnienia, weryfikować obecność/brak produktu i może jednocześnie obsługiwać kilka linii produkcyjnych. Detektory EAGLE pomagają zmaksymalizować wydajność produkcji.

Eagle Pack 550 przeznaczony jest do kontroli średniej wielkości przedmiotów w opakowaniach jednostkowych i zbiorczych. System zapewnia detekcję na taśmie o szerokości 430 mm [16,9"], posiada maksymalną zdolność obrazowania 120 m/min.

Dzięki możliwości detekcji w aplikacjach wielotorowych, klienci mogą sprawdzać niezależnie kilka torów tych samych lub różnych produktów. Jeden z torów aplikacji wielotorowej może być również używany do reinspekcji.

Dostępne są zestawy o standardowej i wysokiej rozdzielczości, tak aby spełnić specjalne wymagania każdego klienta poprzez równowagę między czułością wykrywania a szybkością linii produkcyjnej.

Wszystkie systemy Eagle mogą pracować w sieci. Umożliwia to ekspertom firmy PID Polska zdalny dostęp do systemów w celach diagnostycznych i wprowadzanie korekt, często bez konieczności wysyłania technika do zakładu.



Zakres wiązki

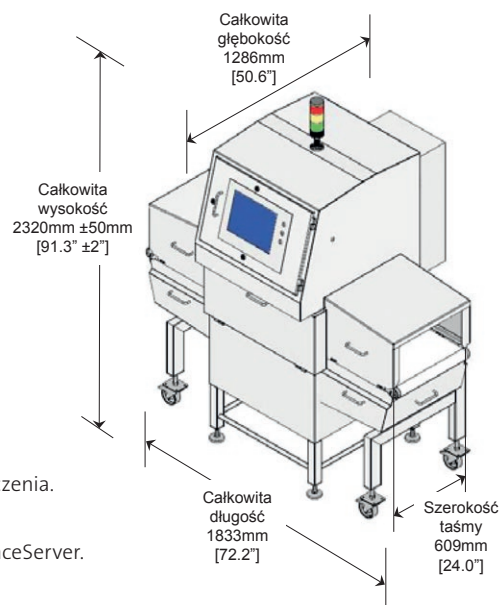
SZEROKOŚĆ WIĄZKI	WYSOKOŚĆ
319 mm (12.5")	254 mm (10")
365 mm (14.4")	203 mm (8")
411 mm (16.2")	152 mm (6")
457 mm (18.0")	101 mm (4")
503 mm (19.8")	50 mm (2')
549 mm (21.6")	TAŚMA

Eagle™ Pack 550 PRO

Detektor rentgenowski

Eagle MDX pokonuje te przeszkody, używając technologii dwóch energii, dzięki której jest w stanie rozróżnić materiały na podstawie ich składu chemicznego. Pozwala to maszynom Pack 550 PRO wyposażonym w MDX na jeszcze dokładniejszą identyfikację zanieczyszczeń pochodzenia obcego w opakowaniach.

- Mnogość trybów detekcji zwiększa zwrot kosztów inwestycji.
- Możliwość pracy w trudnych warunkach dzięki zgodności z klasą ochrony IP65 i IP69K.
- Łatwość obsługi dzięki uproszczonym ustawieniom, pozwalającym na szybkie przygotowanie maszyny do nowego produktu oraz jego zmianę.
- Wymiana taśmy niewymagająca użycia narzędzi. Łatwość utrzymania i czyszczenia.
- Obwód bezpieczeństwa CAT-3 ze standardem wizualizacji stanu systemu.
- Zarządzanie danymi z poziomu komputera osobistego lub Sieci za pomocą TraceServer.



Specyfikacja

Model	Eagle™ Pack 550 PRO
Maks. wielkość obiektu	533 mm (21") Szer. x 178 mm (7") Wys.
Długość i szerokość przenośnika	609 mm X 1833 mm (24" X 72") lub 609 mm X 2743 mm (24" X 108")
Wysokość linii	737 mm do 1397 mm, ±50 mm (29" do 55", ±2")
Zakres prędkości przenośnika	15 do 90 m/min
Moc promieniowania rentgenowskiego	70kV @ 1mA (70W) standard; 70kV @ 2mA (140W), 140kV @ 1mA (140W), albo 140kV @ 3,5 mA (490W) Dodatkowe
Rodzaj i emisja promieniowania	Pojedyncza wiązka; Emisja promieniowania X <1 uS/h; zgodny z 21 CFR 1020.40 i 21 CFR 179.21
Rozdzielczość detektora	Detektor energii pojedynczej wiązki 0,8 lub 1,2 mm; lub detektor podwójnej wiązki 1,2 mm MDX™
Tryby Detekcji	Tryby detekcji zanieczyszczeń, brakującego elementu, zacisków, pustek oraz przepiętni, dodatkowo tryby Masa/Waga, Kształt/Pozycja, Poziom wypełnienia i informacja zwrotna
Tryb Masa/Waga	Operacje w 2, 3, 5 strefach; Waga całkowita, Akceptacja UE, Selektowny pomiar wagi; Korekta ruchu oraz środkowania, Ogólny odbiór i wybrakowanie strefowe do; Średnia, Odchylenie standardowe, Ogólne swobodne przesunięcie, % swobodnego przesunięcia
Waga przenośnika	9 kg (20 lb) na element & 45 kg (100 lb) maksymalne obciążenie
Wyświetlacz oraz system operacyjny	15" TFT kolorowy wyświetlacz dotykowy, 250GB pamięci, zainstalowany Windows XP OS, Oprogramowanie graficzne Eagle SimuTask™ 4 dostępne w 19 językach
Bezpieczeństwo	(2) E-Stops, LTO Main Disconnect, Category 3 (EN954), Pld (EN13849) obwód bezpieczeństwa z wizualizacją systemu przez interfejs maszyny
Łączność	(2) Porty USB 2.0, (1) Port Ethernet 10 Base-T/100 mbps, (1) Port Szeregowy RS232
I/O	(4) Sygnały przychodzące, (4) Odrzucanie sygnałów wychodzących, (5) Sygnały wychodzące
Stopień ochrony	IP65 Standard, IP69K opcjonalnie, gatunek stali 304 matowanej śrutowaniem
Zakres temperatur	0°C do 40°C 25% do 90% Względna wilgotność powietrza bez kondensacji
Zapotrzebowanie na energię	230 VAC, +10/-10%, 50/60 Hz, 20 Amperów na fazę
Chłodzenie systemu	IP65 - 4000 BTU Klimatyzator standardowy, 8500 BTU dla opcji 490W; IP69K – Chłodzenie wodą 7.6LPM (2.0GPM), 10°C to 32°C (50°F to 90°F) Dopytyw wody
Zapotrzebowanie sprężonego powietrza	5.5 BAR (80 psi), 9.5 mm (3/8") linia, powietrze suche i przefiltrowane, z mechanizmem odrzucania
Specyfikacja taśmy	z białego plastiku poliuretanowego przeznaczony do kontaktu z żywnością, bezszwowy pas stosowany w zakresie -30° do 80°C; Zgodne z dyrektywą WE 1935/2004 oraz 2002/72/WE; FDA 21 Części CFR 170-190
Odrzut	Sygnał 24VDC, pas blokujący, przedmuchiwanie powietrzem, wypychanie, rozdzielacz, usuwanie z części górnej, podniesienie, posunięcie dolne
Opcje i dodatki	podwójna energia MDX, sprawdzenie wielostronne, oprogramowanie TraceServer™, dynamiczna zmiana produktów, prowadnice wyrobów, pojemniki do wybrakowanych wyrobów, weryfikacja wybrakowania, weryfikacja licznika wybrakowań, czujnik wypełnienia pojemnika, czujnik obniżonego ciśnienia powietrza

PID Polska Sp. z o.o.

ul. Osmańska 12
02-823 Warszawa
Tel. +48 22 545 05 90
www.pidpolska.pl

Kontakt:
Tomasz Rychlica
Mob: +48 507 370 580
Email: t.rychlica@pidpolska.pl