

Eagle™ Pack 400 HC PRO

Niezawodny w rygorystycznych warunkach produkcji

EAGLE Pack 400 HC PRO to energooszczędny detektor zaprojektowany dla łatwego czyszczenia w rygorystycznych warunkach produkcji przemysłowej mięsa, drobiu i nabiału, gdzie codzienna dezynfekcja sprzętu jest obowiązkowa.

Solidna konstrukcja elementów wykonanych ze stali nierdzewnej - ciętych i zespawanych, a nie przykręcanych, czyni detektor bardziej higienicznym poprzez wyeliminowanie miejsc zbierania resztek produktów. Detektor jest odporny na żrące chemiczne środki czyszczące i wodę pod ciśnieniem. Zintegrowane, uchylne osłony boczne można w łatwy sposób unieść, aby umożliwić dostęp do przenośnika, w celu wyczyszczenia wnętrza urządzenia. Taka konstrukcja skraca czas i pracę potrzebne na codzienną dezynfekcję i montaż.

Aby zmniejszyć emisję dwutlenku węgla i zużycie energii, Pack 400 HC został zaprojektowany z zastosowaniem energooszczędnego wodnego wymiennika ciepła, eliminującego potrzebę zastosowania oddzielnej klimatyzacji do chłodzenia systemu.

Dzięki temu detektor zajmuje niewiele przestrzeni oszczędzając miejsce na linii produkcyjnej.

Eagle Pack 400 HC Pro jest wyposażony w SimulTask™ PRO opatentowane oprogramowanie EAGLE, umożliwiając doskonałe wykrywanie i automatyczne odrzucenie zanieczyszczeń w produktach, w tym: metalu, szkła, kamieni, kości, tworzyw sztucznych o dużej gęstości i gumy. Dodatkowo, urządzenie dokładnie oceni poziom napętnienia szuflady i skontroluje wagę.

Wszystkie systemy Eagle mogą również pracować w sieci. Umożliwia to ekspertom firmy PID Polska zdalny dostęp do systemów w celach diagnostycznych i wprowadzanie korekt, często bez konieczności wysyłania technika do zakładu.

Zakres wiązki

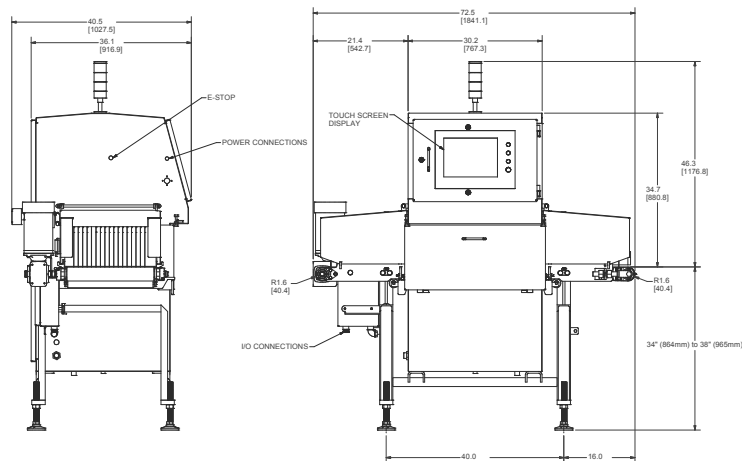
SZEROKOŚĆ WIĄZKI	WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA
252,3 mm (9,93")	152 mm (6")
302,2 mm (11,9")	101 mm (4")
352,2 mm (13,82")	50 mm (2")
402,3 mm (15,84")	TASMA



Eagle™ Pack 400 HC PRO

Systemy detektorów X-ray

- Solidna i higieniczna konstrukcja zaprojektowana z uwzględnieniem standardów AMI, sprawdzająca się w rygorystycznych warunkach produkcji
- Nowy energooszczędny wodny wymiennik ciepła pomaga obniżyć koszty eksploatacyjne
- Zintegrowane, uchylne osłony boczne oraz system łatwego zdejmowania taśmy przenośnika zwiększające efektywność pracy poprzez skrócenie czasu potrzebnego na mycie i konserwację
- Diagnostyka ekranowa i analiza jakości oprogramowania SimulTask™ zapewnia zgodność z zasadami HACCP



Specyfikacja

Model	Eagle™ Pack 400 HC PRO
Maks. wielkość obiektu	Patrz pokrycie wiązki
Wysokość przenośnika	863 mm do 965 mm (34" do 38"), 965 mm do 1016 mm (38" do 40"), 1016 mm do 1117 mm (40" do 44"), 1117 mm do 1219 mm (44" do 48"), 1219 mm do 1320 mm (48" do 52"), 1320 mm do 1422 mm (52" do 56")
Długość przenośnika	1828 mm (6'), 2438 mm (8'), 2895 mm, 9'-6"
Prędkość taśmy przenośnika	VFD kontroluje 17 do 62 metrów na minutę (55 do 203 fpm)
Generator promieniowania rtg	HR7 (140kV/1mA), HR11 (7kV/2mA), HR9 (140kV/3mA) uszczelniona
Kierunek wiązki	W górnej części na środku, skierowana w dół
Oprogramowanie	Simul-Task™ oryginalne oprogramowanie do przetwarzania obrazów
Komputer	Przemysłowy PC Intel CPU Core2Duo/Quad Technology, z zainstalowanym systemem Microsoft® Windows XP
Łączność / Dane	R45 Gbit Ethernet, USB
Wyświetlacz	15" kolorowy ekran dotykowy oraz klawiatura USB
Detektor	Promieniowanie o jednej energii rozdzielczość 1.2 mm, promieniowanie o jednej energii rozdzielczość 0.8 mm, promieniowanie o jednej energii rozdzielczość 0.4 mm, promieniowanie o dwóch różnych energiach rozdzielczość 1.2 mm
Przetwornik analogowo-cyfrowy	16-bitowy konwerter analogowo-cyfrowy (A/D)
Moduły wyjścia/wejścia	Karta I/O z określonym wejściem/wyjściem i sygnałami statusu PLC, 1 odrzut
Dane statystyczne	Statystyki wydajności, odrzutów, masy i walidacji systemu
Emisja promieniowania rentgenowskiego	Spełnia wszystkie obowiązujące przepisy (21 CFR 1020.40 i 21 CFR 179.21) dotyczące urządzeń emitujących promieniowanie rentgenowskie
Ochrona środowiskowa	IP69K, projekt sanitarny z uwzględnieniem standardów AMI
Temperatura otoczenia / Metoda chłodzenia	0°C-43°C (32°F-110°F), wymiennik ciepła chłodzony wodą
Moc wejściowa	230V AC (+15%/-10%), 50/60Hz, 16A jednofazowy
Zapotrzebowanie powietrza	5.5 bar (80 psi), średnica przewodu 3/8", powietrze suche, przefiltrowane
Konstrukcja szafy	Konstrukcja ze stali nierdzewnej ziarnistej #4, rama przenośnika przyśrubowana do szafy z czyszczeniem bez demontażu. Średnia chropowatość wykończenia powierzchni mniej niż 32µ-inch RA
Taśmy przenośnika	Bezszywowy, higieniczny, homogeniczny uretan z wzmocnieniami Kevlar

PID Polska Sp. z o.o.

ul. Osmańska 12
02-823 Warszawa
Tel. +48 22 545 05 90
www.pidpolska.pl

Kontakt:
Tomasz Rychlica
Mob: +48 507 370 580
Email: t.rychlica@pidpolska.pl