

Eagle™ Pack 320 PRO

System kontroli rentgenowskiej

Detektory EAGLE umożliwiają wykrywanie w produktach zanieczyszczeń takich jak: metal, kamienie, szkło, tworzywa sztuczne o dużej gęstości i zwapnione kości oraz eliminowanie produktów wadliwych.

System może sprawdzać wagę, mierzyć poziom napętnienia, weryfikować obecność/brak produktu i może jednocześnie obsługiwać kilka linii produkcyjnych. Detektory EAGLE pomagają w maksymalizacji wydajności linii produkcyjnej.

Detektor Eagle Pack 320 przeznaczony jest do kontroli szybkich linii zawijających oraz małych i średniej wielkości przedmiotów w opakowaniach jednostkowych i zbiorczych.

System zapewnia detekcję na taśmie o szerokości 320 mm [12,5"], posiada maksymalną zdolność obrazowania m/min. Zarówno jedno- jak i wieloliniowo.

Dostępne są zestawy diod o standardowej i wysokiej rozdzielczości, tak aby spełnić specjalne wymagania każdego klienta poprzez równowagę między mniejszą czułością wykrywania a wysoką szybkością linii produkcyjnej.

Wszystkie systemy Eagle mogą pracować w sieci. Umożliwia to ekspertom firmy PID Polska zdalny dostęp w celach diagnostycznych i wprowadzanie korekt, bez konieczności wysyłania technika do zakładu.

System dostępny jest w dwóch wersjach, IP65 i IP69k, w celu dostosowania do każdych warunków produkcyjnych.



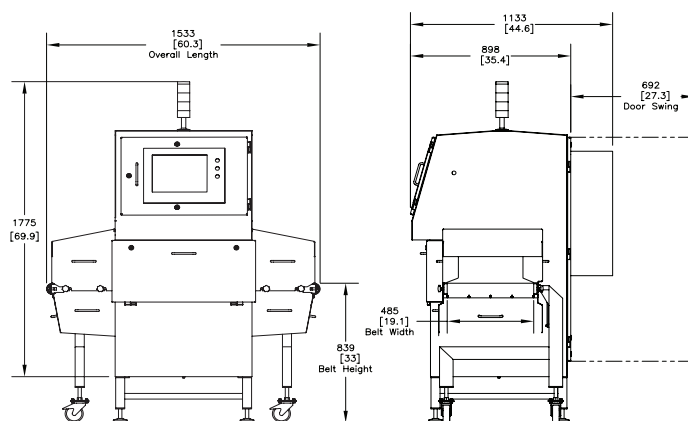
Zakres wiązki

SZEROKOŚĆ WIĄZKI	WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA
212 mm (8,3")	152 mm (6")
249 mm (9,8")	101 mm (4")
286 mm (11,2")	50 mm (2")
323 mm (12,7")	Taśma

Eagle™ Pack 320 PRO

Detektory rentgenowskie

- Zaawansowana analiza obrazu za pomocą oryginalnego oprogramowania SimulTask™ do automatycznego wykrywania i odrzutu braków
- Auto-Learn do prostego wprowadzania ustawień dla nowych produktów
- Wbudowany modem i karta Ethernet do zdalnego wsparcia technicznego
- Obrazowanie z dużą szybkością do 120 m/min
- Klimatyzacja standardowa we wszystkich modelach
- Przygotowany do HACCP, dziennik zdarzeń i rejestracja zanieczyszczeń



Specyfikacja

Model	Eagle™ Pack 320 PRO
Maks. wielkość obiektu	Patrz pokrycie wiązki
Wysokość przenośnika	788 mm do 1219 mm +/-50 mm [31" do 48" +/-2"]
Długość przenośnika	1524 mm [5'], 1829 mm [6'], 2133 mm [7']
Prędkość przenośnika	15 do 120 m/min
Maksymalne napięcie anody	0-70 kV lub 0-140 kV / hermetyczna kąpiel olejowa
Natężenie prądu	1mA/2mA
Kierunek wiązki	W górnej części na środku, skierowana w dół
Oprogramowanie	Simul-Task™ oryginalne oprogramowanie do przetwarzania obrazów
Komputer	Przemysłowy PC Intel CPU Core2Duo E8400 2x 3,0 Ghz z 2GB RAM,HDD 80GB z zainstalowanym systemem operacyjnym Windows® XP, zintegrowany zasilacz awaryjny, kolorowy monitor dotykowy z klawiaturą USB
Detektor	Rozdzielczość 1,2 mm lub 0,8 mm, pojedyncza energia
Przetwornik analogowo-cyfrowy	16-bitowy konwerter analogowo-cyfrowy (A/D)
Moduły wejścia/wyjścia	Karta z 4 sygnałami wejściowymi, 4 sygnałami wyjściowymi, 5 sygnałów statusu sterownika programowalnego, interfejs RS-232
Sieć	Karta sieciowa 10/100 mbps
Dane statystyczne	Przepustowość, jednostki odrzucone, ciężar i walidacja systemu dostępne w bazach danych zarówno GUI jak i SQL
Emisja promieniowania rentgenowskiego	Spełnia wszystkie obowiązujące przepisy (21 CFR 1020.40 i 21 CFR 179.21) dotyczące urządzeń emitujących promieniowanie rentgenowskie
Klasa ochrony / Temperatura pracy	IP65/0°-43°C [32°-110°F] lub IP69k/0°-43°C [32°-110°F]
Metoda chłodzenia	Klimatyzator 4000 BTU/h
Zapotrzebowanie mocy	230 VAC, +15/-10%, 50/60 Hz, 20 A, jednofazowy
Zapotrzebowanie powietrza	5,5 bar [80 psi], średnica przewodu 9,5 mm [3/8"], powietrze suche, filtrowane
Zapotrzebowanie wody	Wyłącznie dla IP69k - natężenie przepływu 7,6 l/min [2,0 GPM] / Temp. 10°- 32°C [50°-90°F]

PID Polska Sp. z o.o.

ul. Osmańska 12
02-823 Warszawa
Tel. +48 22 545 05 90
www.pidpolska.pl

Kontakt:
Tomasz Rychlica
Mob: +48 507 370 580
Email: t.rychlica@pidpolska.pl

