

Eagle™ Pack 240 PRO

System kontroli rentgenowskiej

Detektory EAGLE umożliwiają wykrywanie w produktach zanieczyszczeń takich jak: metal, kamienie, szkło, tworzywa sztuczne o dużej gęstości i zwapnione kości oraz eliminowanie produktów wadliwych.

System może sprawdzać wagę, mierzyć poziom napięcia, weryfikować obecność/brak produktu i może jednocześnie obsługiwać kilka linii produkcyjnych. Detektory EAGLE pomagają w maksymalizacji wydajności linii produkcyjnej.

Detektor Eagle Pack 240 przeznaczony jest do kontroli szybkich linii zawijających, opakowań typu blister i małych przedmiotów w opakowaniach jednostkowych.

System zapewnia detekcję na taśmie o szerokości do 240 mm [9,4"], posiada maksymalną zdolność obrazowania 120 m/min z szybkością 1000 PPM dla wielu linii.

Dostępne są detektory o standardowej i wysokiej rozdzielczości, tak aby spełnić specjalne wymagania każdego klienta poprzez równowagę między czułością detekcji, a wysoką szybkością linii produkcyjnej.

Wszystkie systemy Eagle mogą pracować w sieci. Umożliwia to ekspertom firmy PID Polska zdalny dostęp w celach diagnostycznych i wprowadzanie korekt, bez konieczności wysyłania technika do zakładu.

System wykonany jest ze stali nierdzewnej 304, spełniającej wymagania klasy IP65, przystosowanej do warunków każdej linii pakującej.



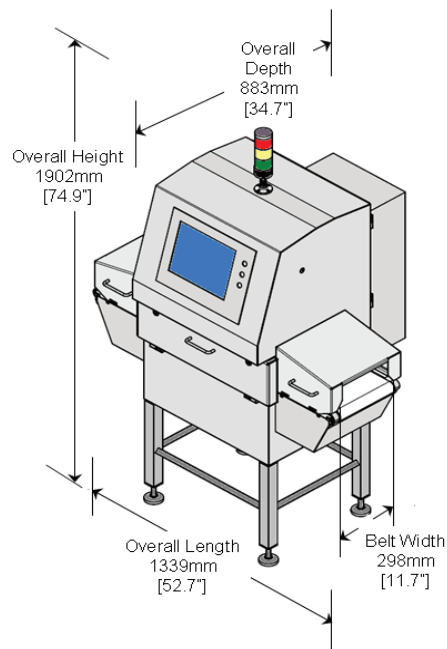
Zakres wiązki

SZEROKOŚĆ WIĄZKI	WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA
162 mm (6,4")	101 mm (4")
182 mm (7,2")	76 mm (3")
202 mm (7,9")	50 mm (2")
222 mm (8,7")	25 mm (1")
240 mm (9,4")	TAŚMA

Eagle™ Pack 240 PRO

Detektory rentgenowskie

- Zaawansowana analiza obrazu za pomocą oryginalnego oprogramowania SimulTask™ do automatycznego wykrywania i odrzutu braków
- Auto-Learn do prostego wprowadzania ustawień dla nowych produktów
- Wbudowany modem i karta Ethernet do zdalnego wsparcia technicznego
- Obrazowanie z dużą szybkością do 120 m/min
- Klimatyzacja standardowa we wszystkich modelach
- Przygotowany do HACCP, dziennik zdarzeń i rejestracja zanieczyszczeń



Specyfikacja

Model	Eagle™ Pack 240 PRO
Maks. wielkość obiektu	Patrz zakres wiązeki
Wysokość przenośnika	635mm do 1219mm +/-50mm [25" do 48" +/-2"]
Długość przenośnika	1321 mm [4'4"], 1626 mm [5'4"], 1930 mm [6'4"]
Prędkość przenośnika	15 do 120 m/min
Maksymalne napięcie anody	0-70kV / hermetyczna kąpiel olejowa
Natężenie prądu	1mA/2mA
Kierunek wiązeki	W górnej części na środku, skierowana w dół
Oprogramowanie	Simul-Task™ oryginalne oprogramowanie do przetwarzania obrazów
Komputer	Przemysłowy PC Intel CPU Core2Duo E8400 2x 3,0 Ghz z 2GB RAM, HDD 80GB z zainstalowanym systemem operacyjnym Windows® XP, zintegrowany zasilacz awaryjny, kolorowy monitor dotykowy z klawiaturą USB
Detektor	Rozdzielczość 1,2 mm lub 0,8 mm, promieniowanie o jednej energii
Przetwornik analogowo-cyfrowy	16-bitowy konwerter analogowo-cyfrowy (A/D)
Moduły wejścia/wyjścia	Karta z 4 sygnałami wejściowymi, 4 sygnałami wyjściowymi odrzutów, 5 sygnałów statusu sterownika programowalnego, interfejs RS-232
Sieć	Karta sieciowa 10/100 mbps
Dane statystyczne	Statystyki wydajności, odrzutów, masy i walidacji systemu dostępne na interfejsie graficznym i w postaci bazy SQL
Emisja promieniowania rentgenowskiego	Spełnia wszystkie obowiązujące przepisy Unii Europejskiej dotyczące urządzeń emitujących promieniowanie rentgenowskie
Klasa ochrony / Temperatura pracy	IP65/0°-43°C [32°-110°F]
Metoda chłodzenia	Klimatyzator 4000 BTU/h
Zapotrzebowanie mocy	230 VAC, +15/-10%, 50/60 Hz, 20 A, jednofazowy
Zapotrzebowanie powietrza	5.5 bar [80 psi], średnica przewodu 10 mm [3/8"], powietrze suche, przefiltrowane
Konstrukcja	Konstrukcja z polerowanej stali nierdzewnej, rama przenośnika przyśrubowana do szafy
Taśma przenośnika	Bezszwowa, impregnowana, powierzchnia dolna - impregnowane uretanem włókno poliestrowe, powierzchnia górna - powłoka z białego uretanu, temperatura pracy -30° do 100°C [-22° do 212°F]

PID Polska Sp. z o.o.

ul. Osmańska 12
02-823 Warszawa
Tel. +48 22 545 05 90
www.pidpolska.pl

Kontakt:
Tomasz Rychlica
Mob: +48 507 370 580
Email: t.rychlica@pidpolska.pl