

# Eagle™ Pack 1000 PRO

## System kontroli rentgenowskiej

Detektory EAGLE umożliwiają wykrywanie w produktach zanieczyszczeń takich jak: metal, kamienie, szkło, tworzywa sztuczne o dużej gęstości i zwapnione kości oraz eliminowanie produktów wadliwych.

System może sprawdzać wagę, mierzyć poziom napięcia, weryfikować obecność/brak produktu i może jednocześnie obsługiwać kilka linii produkcyjnych. Detektory EAGLE pomagają w maksymalizacji wydajności linii produkcyjnej.

Eagle Pack 1000 przeznaczony jest do sprawdzania dużych opakowań i systemów wielotaśmowych. System zapewnia detekcję na taśmie szerokości 720 mm [28,7"], posiada maksymalną zdolność obrazowania 76 m/min.

Dzięki możliwości detekcji w aplikacjach wielotorowych, klienci mogą sprawdzać kilka torów tych samych lub różnych produktów. Jeden z torów aplikacji wielotorowej może być również używany do reinspekcji.

Dostępne są zestawy o standardowej i wysokiej rozdzielczości diod, tak aby spełnić specjalne wymagania każdego klienta poprzez równowagę między czułością wykrywania a szybkością linii produkcyjnej.

Wszystkie systemy Eagle mogą pracować w sieci. Umożliwia to ekspertom firmy PID Polska zdalny dostęp do systemów w celach diagnostycznych i wprowadzanie korekt, bez konieczności wysyłania technika do zakładu.

### Zakres wiązki

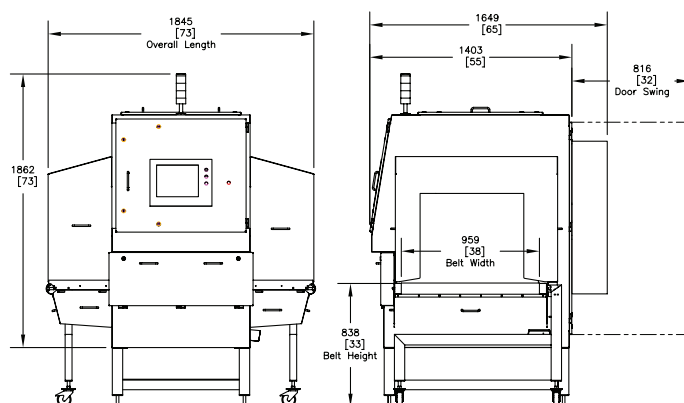
SZEROKOŚĆ WIĄZKI	WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA
440 mm (17.3")	558 mm (22")
491 mm (19.3")	508 mm (20")
542 mm (21.3")	457 mm (18")
594 mm (23.3")	406 mm (16")
645 mm (25.4")	335 mm (14")
696 mm (27.4")	304 mm (12")
747 mm (29.4")	254 mm (10")
798 mm (31.4")	203 mm (8")
849 mm (33.4")	125 mm (6")
901 mm (35.4")	101 mm (4")
952 mm (37.4")	50 mm (2")
1003.3 mm (39.5")	Taśma



# Eagle™ Pack 1000 PRO

## Detektory rentgenowskie

- Zaawansowana analiza obrazu za pomocą oryginalnego oprogramowania SimulTask™ do automatycznego wykrywania i odrzutu braków
- Auto-Learn do prostego wprowadzania ustawień dla nowych produktów
- Wbudowany modem i karta Ethernet do zdalnego wsparcia technicznego
- Obrazowanie z dużą szybkością do 120 m/min
- Klimatyzacja standardowa we wszystkich modelach
- Przygotowany do HACCP, dziennik zdarzeń i rejestracja zanieczyszczeń



## Specyfikacja

Model	Eagle™ Pack 1000 PRO
Maks. wielkość obiektu	Patrz pokrycie wiązki
Wysokość przenośnika	762 mm do 1219 mm +/-50 mm [30" do 48" +/-2"]
Szerokość przenośnika	1982 mm [6'6"], 2896 mm [9'6"]
Prędkość przenośnika przy częstotliwości napięcia z sieci	15 do 76 MPM [50 do 250 FPM]
Maksymalne napięcie anody	0-70kV lub 0-140kV / hermetyczna kąpiel olejowa
Natężenie prądu	1mA/2mA/5mA
Kierunek wiązki	W górnej części na środku, skierowana w dół
Oprogramowanie	Simul-Task™ oryginalne oprogramowanie do przetwarzania obrazów
Komputer	Przemysłowy PC Intel CPU Core2Duo E8400 2x 3,0 Ghz z 2GB RAM, HDD 80GB z zainstalowanym systemem operacyjnym Windows® XP, zintegrowany zasilacz awaryjny, kolorowy monitor dotykowy z klawiaturą USB
Detektor	Rozdzielczość 1,2 mm, promieniowanie o jednej energii lub rozdzielczość 1,2 mm, pr. o dwóch różnych energiach
Przetwornik analogowo-cyfrowy	16-bitowy konwerter analogowo-cyfrowy (A/D)
Moduły wejścia/wyjścia	Karta z 4 sygnałami wejściowymi, 4 sygnałami wyjściowymi odrzutów, 5 sygnałów statusu sterownika programowalnego, interfejs RS-232
Sieć	Karta sieciowa 10/100 mbps
Dane statystyczne	Przepustowość, jednostki odrzucone, ciężar i walidacja systemu dostępne w bazach danych zarówno GUI jak i SQL
Przeciek promieniowania rentgenowskiego	Spełnia wszystkie obowiązujące przepisy (21 CFR 1020.40 i 21 CFR 179.21) dotyczące urządzeń emitujących promieniowanie rentgenowskie
Klasa ochrony / Temperatura pracy	IP65/0°-43°C [32°-110°F]
Metoda chłodzenia	Klimatyzator 8500 BTU/h
Zapotrzebowanie mocy	230 VAC, +15/-10%, 50/60 Hz, 20 A, jednofazowy
Zapotrzebowanie powietrza	5,5 bar [80 psi], średnica przewodu 9,5 mm [3/8"], powietrze suche, przefiltrowane
Konstrukcja	Konstrukcja z polerowanej stali nierdzewnej

### PID Polska Sp. z o.o.

ul. Osmańska 12  
02-823 Warszawa  
Tel. +48 22 545 05 90  
[www.pidpolska.pl](http://www.pidpolska.pl)

Kontakt:  
Tomasz Rychlica  
Mob: +48 507 370 580  
Email: [t.rychlica@pidpolska.pl](mailto:t.rychlica@pidpolska.pl)