

Eagle™ FA

System kontroli rentgenowskiej

Eagle FA jest detektorem rentgenowskim przeznaczonym do analizy tłuszczu i wykrywania zanieczyszczeń przy użyciu technologii Dual Energy X-ray Absorptiometry (DEXA).

Technologia DEXA służy do pomiaru promieniowania rentgenowskiego pochłoniętego przez tłuszcz i chude mięso; wykorzystuje promieniowanie o dwóch charakterystycznych energiach.

Wynik otrzymany z porównania współczynnika absorpcji promieniowania o wysokiej energii ze współczynnikiem absorpcji promieniowania o niskiej energii można wykorzystać do oszacowania średniej liczby atomowej produktu a tym samym zawartości tłuszczu.

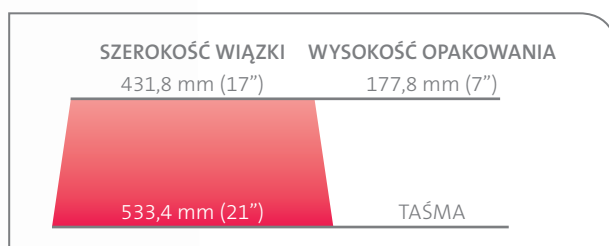
System Eagle FA, obok analizy zawartości tłuszczu, weryfikuje także wagę i wykrywa zanieczyszczenia takie jak: metal, kamienie i zwapnione kości przy szybkości maksymalnie 160 ton/h mięsa luzem lub w opakowaniach kartonowych.

Dzięki 100% pomiarowi wagi, detekcji zanieczyszczeń i analizie zawartości tłuszczu, ten zespolony system oferuje łatwość zarządzania programem HACCP.

Eagle FA posiada zdolność integracji z serwerem o zdalnym dostępie i programem sieciowym Eagle Trace Server. ETS pozwala na monitorowanie danych statystycznych, obrazów i raportów generowanych przez system rentgenowski z dowolnego komputera posiadającego dostęp do sieci.



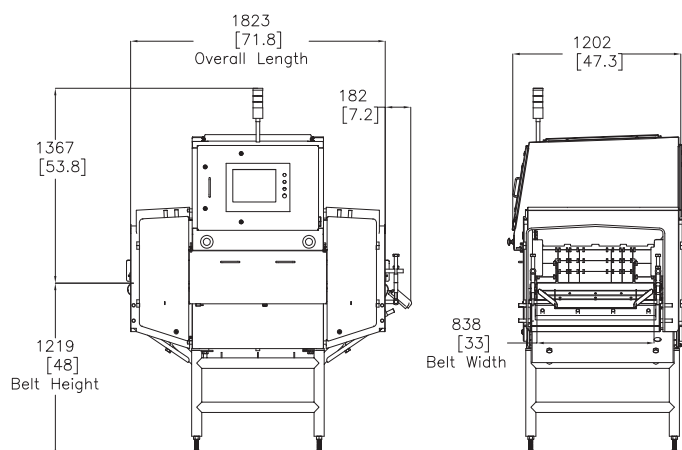
Zakres wiązki



Eagle™ FA

Detektory rentgenowskie

- Zaawansowana analiza obrazu za pomocą oryginalnego oprogramowania SimulTask™ automatycznej detekcji i odrzucania braków.
- Projekt zgodny z normami sanitarnymi AM
- Analiza zawartości tłuszczu z dokładnością +/- 1%
- Automatyczna kalibracja systemu
- Najmniejsza podstawa i najwyższa wydajność w branży
- Funkcja regulacji porcjowania i mieszania
- System bezpieczeństwa CAT 3 z wbudowanym systemem diagnostycznym



Specyfikacja

Model	Eagle™ FA
Maks. wielkość obiektu	Patrz zakres wiązeki
Wysokość przenośnika	914 mm do 1524 mm +/-50 mm [36" do 60" +/-2"]
Szerokość przenośnika	1321mm [4'4"], 1626mm [5'4"], 1930mm [6'4"]
Długość przenośnika	1829 mm [72"]
Maksymalne napięcie anody	0-160 kV
Natężenie prądu	1mA
Kierunek wiązeki	W górnej części na środku, skierowana w dół
Oprogramowanie	Simul-Task™ oryginalne oprogramowanie do przetwarzania obrazów
Komputer	Przemysłowy PC Intel CPU Core2Duo E8400 2x 3,0 Ghz z 2GB RAM,HDD 80GB z zainstalowanym systemem operacyjnym Windows® XP, zintegrowany zasilacz awaryjny, kolorowy monitor dotykowy z klawiaturą USB
Detektor	Rozdzielczość 1,6 mm, promieniowanie o dwóch różnych energiach
Przetwornik analogowo-cyfrowy	16-bitowy konwerter analogowo-cyfrowy (A/D)
Moduły wejścia/wyjścia	Karta z 4 sygnałami wejściowymi, 4 sygnałami wyjściowymi odrzutów, 5 sygnałów statusu sterownika programowalnego, interfejs RS-232
Sieć	Karta sieciowa 10/100 mbps
Dane statystyczne	Przepustowość, jednostki odrzucone, ciężar i walidacja systemu dostępne w bazach danych zarówno GUI jak i SQL
Emisja promieniowania rentgenowskiego	Spełnia wszystkie obowiązujące przepisy (21 CFR 1020.40 i 21 CFR 179.21) dotyczące urządzeń emitujących promieniowanie rentgenowskie
Klasa ochrony / Temperatura pracy	IP69k, 0°C-21°C [32°-70°F]
Metoda chłodzenia	System zarządzania ciepłem
Zapotrzebowanie mocy	230 VAC, +/-10%, 50/60 Hz, 20 A, jednofazowy
Zapotrzebowanie powietrza	5,5 bar [80 psi], średnica przewodu 9,5 mm [3/8"], powietrze suche, przefiltrowane
Zapotrzebowanie wody	Natężenie przepływu 7,6 l/min [2,0 GPM]/Temp 10°-32°C [50°-90°F]
Konstrukcja	Wykończenie ze stali nierdzewnej 304 #1 zgodnie z normą sanitarną AMI

PID Polska Sp. z o.o.

ul. Osmańska 12
02-823 Warszawa
Tel. +48 22 545 05 90
www.pidpolska.pl

Kontakt:
Tomasz Rychlica
Mob: +48 507 370 580
Email: t.rychlica@pidpolska.pl