

# Eagle™ BULK 370

## System kontroli rentgenowskiej

Detektory Eagle umożliwiają wykrywanie w produktach zanieczyszczeń takich jak: metal, kamienie, tworzywa sztuczne o dużej gęstości, szkło i zwapnione kości.

System Eagle Bulk zaprojektowany jest specjalnie z myślą o wymaganiach stawianych przez luźne produkty na taśmie. Transporter detektora wraz z zasypem i systemem odrzutu przeznaczony jest do kontroli produktów sypkich luzem.

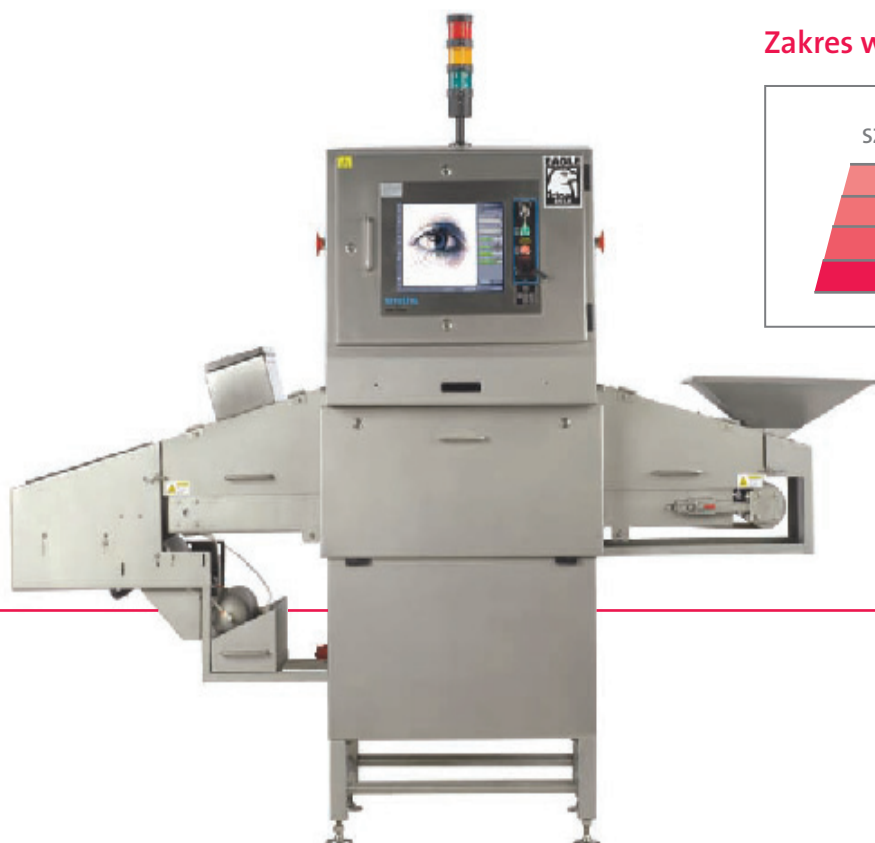
Odrzut zanieczyszczanego produktu może być realizowany poprzez opuszczanie zastawki, zespół łopatek, zespół dysz powietrznych, co pozwala zoptymalizować ilość odrzucanego produktu.

System Eagle Bulk dostępny jest w wersji spełniającej wymagania klasy IP65 i IP69 ID w zakresie mycia. Wszystkie systemy Eagle oferują możliwość przeglądania statystyk przepływu i łatwego zapisu raportów w pamięci przenośnej USB lub pobierania poprzez połączenie sieciowe.

Wszystkie systemy Eagle mogą również pracować w sieci. Umożliwia to ekspertom firmy PID Polska zdalny dostęp w celach diagnostycznych i wprowadzanie korekt, bez konieczności wysyłania technika do zakładu.

### Zakres wiązki

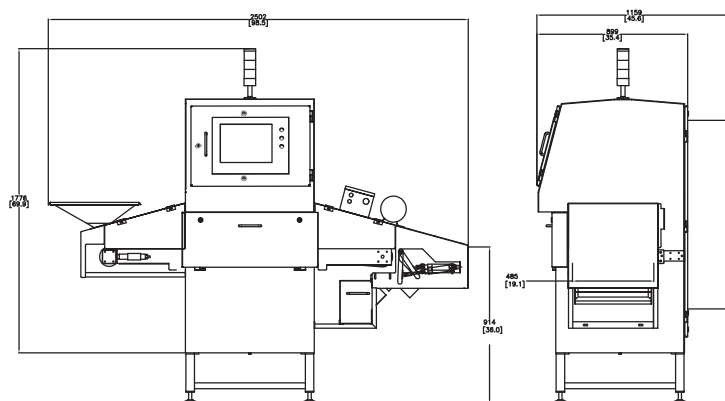
| SZEROKOŚĆ WIĄZKI | WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA |
|------------------|---------------------|
| 241 mm (9.5")    | 152 mm (6")         |
| 283 mm (11.1")   | 101 mm (4")         |
| 326 mm (12.8")   | 50 mm (2")          |
| 368 mm (14.5")   | Taśma               |



# Eagle™ BULK 370

## Detektory rentgenowskie

- Zaawansowana analiza obrazu za pomocą oryginalnego oprogramowania SimulTask™ do automatycznego wykrywania i odrzutu zanieczyszczeń i braków
- Auto-Learn do prostego wprowadzania ustawień dla nowych produktów
- Wbudowany modem i karta Ethernet
- Obrazowanie z dużą szybkością do 76 m/min
- Klimatyzacja standardowa we wszystkich modelach
- Przygotowany do HACCP, dziennik zdarzeń i rejestracja zanieczyszczeń



### Specyfikacja

| Model                                 | Eagle™ BULK 370  |
|---------------------------------------|--|
| Maks. wielkość obiektu                | Patrz zakres wiązki  |
| Wysokość przenośnika                  | 838mm do 1219mm +/-50mm [33" do 48" +/-2"]   |
| Długość przenośnika                   | 1829 mm [6'] przenośnik taśmowy o profilu U  |
| Prędkość przenośnika                  | 15 do 120 m/min  |
| Maksymalne napięcie anody             | 0-70 kV lub 0-140 kV / hermetyczna kąpiel olejowa  |
| Natężenie prądu                       | 1mA/2mA/5mA  |
| Kierunek wiązki                       | W górnej części na środku, skierowana w dół  |
| Oprogramowanie                        | Simul-Task™ oryginalne oprogramowanie do przetwarzania obrazów   |
| Komputer                              | Przemysłowy PC Intel CPU Core2Duo E8400 2x 3,0 Ghz z 2GB RAM, HDD 80GB z zainstalowanym systemem operacyjnym Windows® XP, zintegrowany zasilacz awaryjny, kolorowy monitor dotykowy z klawiaturą USB |
| Detektor                              | Rozdzielczość 1,2 mm lub 0,8 mm, promieniowanie o jednej energii lub rozdzielczość 1,2 mm, promieniowanie o dwóch różnych energiach  |
| Przetwornik analogowo-cyfrowy         | 16-bitowy konwerter analogowo-cyfrowy (A/D)  |
| Moduły wejścia/wyjścia                | Karta z 4 sygnałami wejściowymi, 4 sygnałami wyjściowymi, 5 sygnałów statusu sterownika programowalnego, interfejs RS-232  |
| Sieć                                  | Karta sieciowa 10/100 mbps   |
| Dane statystyczne                     | Przepustowość, jednostki odrzucone, ciężar i walidacja systemu dostępne w bazach danych zarówno GUI jak i SQL.   |
| Emisja promieniowania rentgenowskiego | Spełnia wszystkie obowiązujące przepisy (21 CFR 1020.40 i 21 CFR 179.21) dotyczące urządzeń emitujących promieniowanie rentgenowskie   |
| Klasa ochrony / Temperatura pracy     | IP65/0°-43°C [32°-110°F]   |
| Metoda chłodzenia                     | Klimatyzator 4000 BTU/h  |
| Zapotrzebowanie mocy                  | 230 VAC, +15/-10%, 50/60 Hz, 20 A, jednofazowy   |
| Zapotrzebowanie powietrza             | 5,5 bar [80 psi], średnica przewodu 9,5 mm [3/8"], powietrze suche, przefiltrowane   |
| Konstrukcja                           | Ze stali nierdzewnej   |

#### PID Polska Sp. z o.o.

ul. Osmańska 12  
02-823 Warszawa  
Tel. +48 22 545 05 90  
[www.pidpolska.pl](http://www.pidpolska.pl)

Kontakt:  
Tomasz Rychlica  
Mob: +48 507 370 580  
Email: [t.rychlica@pidpolska.pl](mailto:t.rychlica@pidpolska.pl)